Приложение № 2 к документации о закупке

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку, сборку, установку (монтаж) товара (малые архитектурные формы)**

|  |
| --- |
| 1. **Место поставки, сборки, установки и монтажа товара:** |
| Тюменская область, г. Тюмень, ул. Широтная, д. 103а |
| **2. Срок поставки, сборки, установки и монтажа товара:** |
| Поставка Товара осуществляется Поставщиком в течение 55 (пятидесяти пяти) календарных дней с даты заключения Договора.  Выполнение работ по сборке, установке и монтажу Товара (далее – работы) осуществляется Поставщиком в течение 5 (пяти) календарных дней с даты поставки Товара. |
| **3. Условия и требования поставки товара:** |
| 3.1. Качество поставляемого Товара должно соответствовать условиям договора, ГОСТ, ТУ, санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам, стандартам завода-изготовителя и другим требованиям, принятым для поставляемого вида Товара.  3.2. Поставляемый Товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации, не прошедшим ремонт, восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств) свободен от любых притязаний третьих лиц, не находится под запретом (арестом), в залоге.  3.3. Товар должен иметь документы, подтверждающие соответствие качества поставляемого Товара установленным стандартам (технический паспорт/сертификат качества и пр.). Подтверждающие документы предоставляются Поставщиком Заказчику одновременно с передачей Товара (партии Товара).  3.4. Поставщик производит поставку Товара в полном объеме по указанному в пункте 1 настоящего технического задания адресу, в срок, указанный в пункте 2 настоящего технического задания.  3.5. Доставка Товара осуществляется силами и средствами Поставщика в соответствии с правилами перевозки, установленными законодательством, соответствующими нормами и правилами для поставки данных видов товара.  3.6. Разгрузка Товара осуществляется Поставщиком по месту поставки. Все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств, осуществляются Поставщиком собственными техническими средствами и за свой счет.  3.7. Товар должен отгружаться в таре и/или упаковке, соответствующей характеру поставляемого Товара и способу транспортировки. Тара и/или упаковка должны обеспечивать сохранность Товара при условии надлежащего и бережного обращения согласно имеющейся предупредительной маркировке и при соблюдении правил складирования, погрузки/разгрузки и транспортировки, предохранять Товар от всякого рода повреждений, утраты товарного вида с учетом возможных перегрузок в пути и длительного хранения. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением Товара в процессе доставки и отправлением его не по адресу места поставки.  3.8. При передаче Товара Поставщик представляет Заказчику на каждую партию Товара приемо-передаточные документы: товарную накладную (форма ТОРГ-12) либо УПД в 2 (двух) экземплярах (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Поставщика), счет, счет-фактуру (если выставление счета-фактуры является обязательным), а также иные документы, предусмотренные действующим законодательством Российской для данных видов товаров.  3.9. Приемка Товара по количеству и качеству, а также на предмет соответствия поставленного Товара условиям договора, представленной документации и/или заявленным требованиям осуществляется Заказчиком в день поставки путем визуального осмотра на предмет проверки целостности и маркировки тары и/или упаковки, вскрытие упаковки (в случае, если Товар поставляется в упаковке), осмотра Товара на наличие внешних повреждений, в порядке, предусмотренном действующим законодательством РФ и условиями договора.  После внешнего осмотра Товара осуществляется проверка Товара по количеству путем пересчета единиц Товара и сопоставления полученного количества с количеством Товара, указанным в товарной накладной (форма ТОРГ-12) либо УПД.  Одновременно проверяется соответствие наименования, ассортимента и комплектности Товара, указанного в товарной накладной (форма ТОРГ-12) либо УПД, с фактическим наименованием, ассортиментом и комплектностью Товара, и со сведениями, содержащимися в сопроводительных документах на Товар.  При приемке Товара по качеству Заказчик вправе осуществить выборочную проверку качества Товара. В случае, если при осуществлении выборочной проверки обнаружен Товар (часть Товара), качество которого не соответствует требованиям договора, результаты такой проверки могут распространяться на всю партию Товара.  В случае выявления несоответствия Товара (части Товара) условиям договора и сведениям, указанным в сопроводительных документах на Товар, Заказчик вправе отказаться от приемки такого Товара полностью или частично.  3.10. Все расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного, несоответствующего условиям договора или несвоевременно поставленного Товара, несет Поставщик.  3.11. При отсутствии замечаний и претензий к поставленному Товару Заказчик подписывает приемо-передаточные документы и передает один экземпляр Поставщику. В случае обнаружения несоответствий Товара Заказчик ставит отметку в приемо-передаточных документах о несоответствиях Товара.  3.12. При обнаружении в процессе приемки и/или после приемки Товара, а также в процессе использования Товара ненадлежащего качества и/или несоответствия количества Товара указанному в договоре, а также в случае отсутствия приемо-передаточных документов на Товар (в том числе, подтверждающих качество Товара), Заказчик незамедлительно уведомляет об этом Поставщика, который обязан в срок не более 1 (одного) рабочего дня допоставить недостающий Товар и/или заменить Товар несоответствующего качества, и/или предоставить приемо-передаточные документы. Все расходы в этом случае осуществляются за счёт Поставщика.  Если Поставщик в срок, определенный настоящим пунктом, не выполнил требование об устранении несоответствий Товара, а также в случае существенного нарушения требований к качеству Товара (обнаружения неустранимых недостатков, недостатков, которые не могут быть устранены без несоразмерных расходов или затрат времени, или выявляются неоднократно, либо проявляются вновь после их устранения, и других подобных недостатков) Заказчик вправе отказаться от поставленного Товара. При этом, Заказчик обязан обеспечить сохранность Товара (ответственное хранение) и незамедлительно уведомить об этом Поставщика.  Устранение Поставщиком несоответствий Товара не лишает Заказчика права на применение штрафных санкций в соответствии с условиями договора.  3.13. Датой поставки Товара (партии Товара) является дата подписания Заказчиком приемо-передаточного документа. Документ о приемке подписывается Заказчиком после устранения Поставщиком всех несоответствий поставленного Товара.  3.14. Для проверки поставленного Товара в части соответствия условиям договора Заказчик вправе инициировать проведение экспертизы. При проведении экспертизы поставленного Товара эксперты, экспертные организации имеют право запрашивать у Поставщика дополнительные материалы, относящиеся к условиям договора. Срок представления Поставщиком дополнительных материалов составляет 1 (один) рабочий день с даты направления запроса.  3.15. В случае привлечения Заказчиком экспертов, экспертных организаций для проведения экспертизы поставленного Товара при принятии решения о приемке или об отказе в приемке поставленного Товара должны учитываться отраженные в заключении по результатам указанной экспертизы предложения экспертов, экспертных организаций, привлеченных для ее проведения.  3.16. В случае выявления несоответствия качества поставленного Товара по результатам экспертизы, Заказчик незамедлительно уведомляет об этом Поставщика, который обязан заменить Товар в срок не позднее 1 (одного) рабочего дня с даты уведомления. Расходы, связанные с заменой Товара, несет Поставщик. Одновременно с уведомлением о выявленных несоответствиях, Заказчик направляет Поставщику требование о возмещении расходов по оплате экспертизы. Возмещение Поставщиком расходов по оплате экспертизы Товара осуществляется в порядке, предусмотренном договором.  3.17. При исполнении договора по согласованию Сторон допускается поставка товара качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в договоре. В этом случае соответствующие изменения должны быть отражены в дополнительном соглашении к договору. |
| **4.** **Условия и требования выполнения работ:** |
| 4.1. Работы должны быть выполнены Поставщиком в соответствии со строительными нормами и правилами (техническими регламентами и стандартами), требованиями технической, пожарной и экологической безопасности.  4.2. Выполняемые Поставщиком работы и используемые при их выполнении материалы должны соответствовать требованиям технических регламентов, сводов, правил, ГОСТов, других действующих национальных стандартов, и выполняться с применением современных методов и технологий производства.  4.3. Материалы, изделия, конструкции и оборудование, используемые при выполнении работ должны иметь соответствующие сертификаты, паспорта, иные документы, подтверждающие их качество, быть разрешены для применения в организациях воспитания, обучения и отдыха детей и молодежи.  4.4. Применяемые в процессе работ материалы и изделия должны быть новыми в упаковке завода изготовителя. Применение материалов и изделий, бывших в употреблении, недопустимо.  4.5. Работы выполняются собственными силами и средствами Поставщика с привлечением специалистов, имеющих соответствующую квалификацию.  4.6. Специалисты, привлеченные Поставщиком для выполнения работ, должны соблюдать правила внутреннего распорядка Заказчика с учетом специфики осуществляемой Заказчиком деятельности. Должны быть оснащены спецодеждой и материалами, необходимыми для выполнения работ. Не допускается привлечение специалистов в состоянии алкогольного и/или наркотического опьянения, а также лиц, имеющих психические отклонения здоровья.  4.7. По окончании выполнения работ, Поставщик должен обеспечить вывоз и утилизацию мусора, образовавшегося в процессе производства работ.  4.8. Об окончании выполнения работ и готовности сдать их результат, Поставщик уведомляет Заказчика в письменном виде.  4.9. Одновременно с уведомлением о завершении работ, Поставщик направляет Заказчику акт выполненных работ в количестве 2 (два) экземпляров, а также следующие документы на Товар: техническую документацию, инструкции по эксплуатации, правила безопасной эксплуатации. |
| **5. Требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, работы, услуги, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы, установленные заказчиком и предусмотренные техническими регламентами в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика:** |
| *Год изготовления должен быть не ранее 2023 года.*  *Если поставляемый товар подлежит обязательной сертификации либо декларации о соответствии требованиям в рамках требований, установленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2021 г. № 2425 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 2467 и*  *признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации», в данном случае Поставщик обязан предоставить сертификат соответствия продукции или декларацию о соответствии, в рамках требований, предусмотренных Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» (далее – ФЗ №184). Копии таких сертификатов или деклараций должны быть приложены к сопроводительной документации на каждую единицу поставляемого товара и переданы Заказчику.*  *Поставляемый товар (изделие), его конструктивные элементы (узлы, детали) (далее - товар) должны соответствовать требованиям, предусмотренным техническими регламентами, принятыми в соответствии с законодательством РФ о техническом регулировании (ФЗ № 184) (при их наличии), в частности Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции» от 15 июня 2012 года № 025/2012 (далее - ТР ТС 025/2012) , в том числе документам (регламентам, стандартам, информационно техническим справочникам), разрабатываемым и применяемым в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством РФ о стандартизации (Федеральным законом от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» (далее -№ 162-ФЗ) (при их наличии), в отношении*  *представленных в настоящем техническом задании (показателей и их значений), касающихся функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик товара, а также соответствовать иным требованиям, связанным с*  *определением соответствия поставляемого товара, потребностям заказчика и отраженным в положениях настоящего технического задания и (или) отраженным при описании требований к конкретному товару (конструктивному элементу, узлу,*  *детали), представленных в настоящем техническом задании, в частности:*  *- СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»;*  *- СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания»;*  *- ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требование» (с изменениями);*  *- ГОСТ Р 55679-2013 "Оборудование детских спортивных площадок. Безопасность при эксплуатации";*  *- Приказ Минстроя России от 29.12.2021 N 1042/пр "Об утверждении методических рекомендаций по разработке норм и правил по благоустройству территорий муниципальных образований".*  *Обоснование необходимости использования иных требований, связанных с определением соответствия поставляемого товара потребностям заказчика:*  *Использование иных требований (показатели и их значения), в том числе к габаритным размерам товаров, требуемых к поставке, а так же их конструктивным элементам (узлам, деталям), материалам изготовления, цветовой гамме, конструкций товара и их дизайну обусловлено (связано) потребностями заказчика и необходимостью определения соответствия предлагаемого к поставке товара данным потребностям, а именно:*  *- конструктивными особенностями помещений, в которых будут располагаться товары;*  *- необходимостью обеспечения оптимальных (комфортных) условий при непосредственной эксплуатации;*  *- необходимостью обеспечения технической (технологической) совместимости, взаимозаменяемости и сопоставимости эксплуатируемого товара с учетом характеристики уже имеющихся у заказчика аналогичных товаров (изделий).*  *Товар поставляется в соответствии с комплектацией, приведенной в настоящем техническом задании, и должен содержать в себе все необходимые конструктивные элементы (узлы, детали), обеспечивающие взаимосвязь и совместимость между собой либо отдельными элементами. Весь поставляемый товар должен быть пригодным для целей его использования, работоспособным и обеспечивать предусмотренную производителем функциональность.*  *Конструктивное расположение крепежных элементов товаров, как-то: гвозди, болты гайки, шайбы, саморезы, клипсы, винты - не должно приводить к дискомфорту и травмированию лиц, эксплуатирующих товар, острые и застроенные части крепёжных элементов товара не должны контактировать с человеком при эксплуатации товара, в том числе под нагрузкой человека на тот или иной элемент товара.*  *Поставщик обязуется обеспечивать при поставке, установке, сборке, монтаже товара соблюдение своими сотрудниками, находящимися на территории Заказчика, действующих санитарных правил, противопожарных норм и правил, требований охраны труда и техники безопасности, правил деловой этики и служебного поведения, личной гигиены.*  *В случае если в извещении или техническом задании (в каком-либо документе, входящем в состав извещения о закупке, прикрепленном отдельным файлом к извещению) имеется указание на товарный знак, следует читать «товарный знак или эквивалент».*  *В течение 5 (пяти) дней с даты заключения Договора Поставщик обязуется представить Заказчику и согласовать с ним визуализацию всего товара, подлежащего поставке и указанного в спецификации (в виде эскиза и (или) рисунка и (или) чертежа и (или) фотографии и (или) иного изображения) отражающую их конструктивные элементы (узлы, детали и т.п.), материал изготовления, цвет (цветовую гамму) и их дизайн. При этом параметры такой визуализации должны соответствовать всем параметрам и характеристикам, указанным в спецификации. Поставщик не имеет права приступать к поставке товаров без согласования с Заказчиком всех вышеуказанных параметров.* |

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Наименование производителя товара (при наличии), функциональные свойства, технические и качественные**  **характеристики** | | **Единица измерения** | **Количество** |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 |
| 1 | Паровоз с лестницей | Высота (мм) | **2100 (± 10 мм)** | шт | 1 |
| Ширина (мм) | **1275 (± 10мм)** |
| Длина (мм) | **4220 (± 10мм)** |
| Высота площадки (мм) | 700 |
| **Применяемые материалы:** | |
| Столбы | Столб не менее 100х100х1500. 07.07.00.00 – 2 шт.  Столб не менее 100х100х1250. 07.07.00.00 – 2 шт.  Столб не менее 100х100х2000. 07.07.00.00 – 4 шт.  Должны быть выполнены из клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Площадка башни | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм размером не менее 1040х2140 мм площадью не менее 2 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами должна осуществляться методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Скат горки, высота не менее 700 мм | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.  Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.  Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Лестница, высота не менее 700 мм | В кол-ве 1 шт. Ступеньки лестницы, в количестве 3 штук, должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей фанеры толщиной не менее 18 мм и из деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. Ступени должны устанавливаться в отфрезерованные пазы у направляющих лестницы. Направляющие лестницы, в количестве двух штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х180мм. Перила лестницы, в количестве четырёх штук, должны быть выполнены из деревянного бруса сечением не менее 40х135 мм. Оцинкованные закладные столбы лестницы, в количестве двух штук, должны быть изготовлены из профильной трубы сечением не менее 40х80 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. |
| Ограждение не менее 1100х600 мм | В кол-ве 3 шт. Должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Два ограждения котла паровоза должны быть с художественно оформленной поверхностью. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. |
| Крыша | В кол-ве 1 шт. Крыша должна состоять из четырёх фасадов и одного ската. Скат должен быть размером не менее 1190х1190 мм, выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. Фасады должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. Два фасада должны быть с радиусной верхней гранью и два фасада с прямой верхней гранью, размером не менее 1100х 170 мм. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2 шт. Ручка должна быть изготовлена из металлической трубы диметром не менее 22 мм с толщиной стенки не менее 2.5 мм и двух штампованных ушек, выполненных из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла должно быть выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины должна иметь фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки должна быть от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки должна препятствовать соскальзыванию руки и исключать примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания должна достигаться более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Вход в вагон паровоза | В кол-ве 1 шт. Вход должен быть размером не менее 1090х1290 мм, выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм с вырезами для лазания. |
| Арка | В кол-ве 1 шт. Арка должна состоять из двух половинок, соединенных в центре прожектором. Элементы арки должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. |
| Колесо диаметр не менее 500 | В кол-ве 6 шт. Должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 12 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги.  Преимущества нанесения на фанеру изображений методом ультрафиолетовой печати:  - абсолютная экологичность. Материал и краски, в которых нет испаряющегося растворителя, полностью безопасны;  - долговечность. Не выгорает, не отслаивается под воздействием жиров и влаги, механической деформации, перепадов температур;  - легкий уход. Поверхность с изображением легко очищается и моется с помощью обычных растворов.  Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Паровозик состоит из кабины с крышей и котла с горкой. Кабина имеет вход в виде лестницы и фанерной стенки с вырезами для ног, две вспомогательные ручки и ограждение. Котел - открытая площадка, имеет горку, декоративную арку и два фанерных ограждения с рисунком. Снизу по бокам расположены декоративные колеса. |
| 2 | Домик-беседка | Высота (мм) | 2040 (± 10мм) | Шт. | 1 |
| Длина (мм) | 2900 (± 10мм) |
| Ширина (мм) | 2200 (± 10мм) |
| Высота площадок (мм) | 700 |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | Столб 100х100х1800. 07.07.00.00 – 4 шт.  Должны быть выполнены из клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм, иметь скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу опорные столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и из трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм. Подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из листовой стали толщиной не менее 3 мм, который бетонируется в землю. |
| Скат горки, высота не менее 700 мм | В кол-ве 1 шт. Верхний каркас ската должен быть выполнен из перемычек и продольных направляющих, изготовленных из профильной трубы сечением не менее 50х25 с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Каркас должен быть утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта.  Желоб ската должен быть изготовлен из единого листа нержавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм. Дополнительная опора желоба должна обеспечиваться деревянными брусьями, сечением не менее 40х90 мм. Брусья и желоб должны вставляться в отфрезерованные пазы в бортах горки.  Борта горки должны быть высотой не менее 120 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения ската горки должны быть высотой не менее 700 мм, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Боковые ограждения должны быть оборудованы поручнем-ограничителем на высоте не менее 600 мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм и двух штампованных ушек из стали толщиной не менее 4 мм. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2 шт. Кронштейн должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. К кронштейну должны быть приварены штампованные ушки, в количестве трёх штук, выполненные из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Площадка башни | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из ламинированной противоскользящей влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, размером не менее 1040х1040 мм и площадью не менее 1 м². Площадка должна опираться на опорный брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами должна осуществляться методом прямого одинарного глухого шипа, крепление нагелем. |
| Ограждение не менее 1100х1100 мм с вырезом не менее 400 мм под иллюминатор в сборе | В кол-ве 2 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм с круглыми вырезами диаметром не менее 400 мм. К ограждениям должны крепиться пластиковые иллюминаторы. |
| Стенка не менее 1100х1100 с аркой | В кол-ве 3 шт. Ограждение должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 18 мм. |
| Сидение не менее 900х250 мм с ножками | В кол-ве 1 шт. Сидение должно быть изготовлено из влагостойкой фанеры марки ФСФ, сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 21 мм. Сидение должно опираться на металлические перекладины изготовленных из трубы диаметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. |
| Трап не менее h=700 мм | В кол-ве 1 шт. Каркас должен быть выполнен из трубы диаметром не менее 42 с толщиной стенки не менее 2,35 мм и из листовой стали толщиной не менее 3 мм и 4 мм. Площадка трапа должна быть выполнена из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм. |
| Лиана наклонная малая | В кол-ве 1 шт. Боковые стойки лианы должны быть выполнены из металлической трубы диаметром не менее 42 мм с толщиной стенки не менее 3,2 мм, стойки должны заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3 мм. Сверху боковых стоек должны быть приварены штампованные ушки из листовой стали толщиной не менее 4 мм. Между боковых стоек должны быть приварены гнутые ступени, в количестве четырёх штук, изготовленных из металлической трубы диаметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и окрашена двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги.  Преимущества нанесения на фанеру изображений методом ультрафиолетовой печати:  - абсолютная экологичность. Материал и краски, в которых нет испаряющегося растворителя, полностью безопасны;  - долговечность. Не выгорает, не отслаивается под воздействием жиров и влаги, механической деформации, перепадов температур;  - легкий уход. Поверхность с изображением легко очищается и моется с помощью обычных растворов.  Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Беседка состоит из башни с ограждениями с иллюминатором, ограждениями с арками, лианой, горкой и трапом. |
| 3 | Качалка на пружине | Высота (мм) | 1380(± 10мм) | Шт. | 1 |
| Длина (мм) | 1450(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 944(± 10мм) |
| **Применяемые материалы** | |
| Конструктивные особенности | Качалка на пружине в виде вертолета должна состоять из:  - двух пружин диаметром не менее 126 мм, вы сотой не менее 260 мм из прута диаметром не менее 26 мм расстояние между витками не менее 12 мм в любом положение, на постаменте;  - спинки, сидения, руля, хвоста, пропеллера несущего и рулевого, крыши, пола, передней стенки и двух боковых стенок (из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 21 мм). Сиденье, спинка, крыша, площадка и передняя стенка должна быть утоплена в отфрезерованные пазы в боковых стенках;  - двух перекладин не менее 32х700 из трубы сечением не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм, с двумя штампованными ушками из листовой стали толщиной не менее 4 мм;  - кронштейна не менее 120 мм, из трубы диаметром не менее 26 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм;  - двух пластиковых ручек;  - ручки вспомогательной в кол-ве 2 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки не менее 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования;  - двух подножек из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 21 мм;  - декоративных накладок в виде фар из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 18 мм. |
| Материалы | Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20 мм, ГОСТ Р 52299-2013 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной-порошковой краской. Заглушки пластиковые. Все метизы оцинкованы. |
| 4 | Качалка на пружине двойная | Высота (мм) | 1000(± 10мм) | Шт. | 1 |
| Длина (мм) | 1300(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 944(± 10мм) |
| **Применяемые материалы** | |
| Конструктивные особенности | Качалка на пружине в виде крабика должна состоять из:  - двух пружин диаметром не менее 126 мм, вы сотой не менее 260 мм из прута диаметром не менее 26 мм расстояние между витками не менее 12 мм в любом положение, на постаменте;  - двух спинок, пола, двух сидений и двух боковых стенок (из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 21 мм). Боковые стенки должны быть с художественно оформленной поверхностью. Изображение должно быть нанесено при помощи полноцветной ультрафиолетовой печати. Сиденья и спинки должны быть утоплены в отфрезерованные пазы в боковых стенках;  - перекладин не менее 32х370 мм, в кол-ве 3 шт, из металлической трубы диметром не менее 32 мм с толщиной стенки не менее 2,35 мм, с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм;  - ручек вспомогательных в кол-ве 6 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки не менее 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины, толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования.  - двух подножек (из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 21 мм). |
| Материалы | Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20 мм, ГОСТ Р 52299-2013 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги.  Преимущества нанесения на фанеру изображений методом ультрафиолетовой печати:  - абсолютная экологичность. Материал и краски, в которых нет испаряющегося растворителя, полностью безопасны;  - долговечность. Не выгорает, не отслаивается под воздействием жиров и влаги, механической деформации, перепадов температур;  - легкий уход. Поверхность с изображением легко очищается и моется с помощью обычных растворов.  Металл покрашен полимерной-порошковой краской. Заглушки пластиковые. Все метизы оцинкованы. |