|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| C:\Users\1\YandexDisk\ЮРИС\Юрис\На прозрачном слое.png |  | +7 (3452) 215-100 (доб. 201)info@uris72.ru |

**Правовое сопровождение закупок**

С гарантией юридической безопасности

Приложение № 1 к извещению о закупке

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Предмет договора (закупки):** | **Поставка, сборка, установка, монтаж товара (технологическое оборудование в пищеблок) (далее – Товар).** |
| **2** | **Место поставки, сборки, установки, монтажа Товара:**  | 625022, Российская Федерация, Тюменская область, г. Тюмень, проезд Солнечный, д. 24 |
| **3** | **Срок (период) поставки, сборки, установки, монтажа Товара:** | Срок поставки Товара и выполнения работ по сборке, установке, монтажу Товара: в течение 60 рабочих дней с даты заключения договора. |
| **4.** | **Условия и порядок поставки Товара:** | 4.1. Качество поставляемого Товара должно соответствовать условиям договора, ГОСТ, ТУ, санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам, стандартам завода-изготовителя и другим требованиям, принятым для поставляемого вида Товара.4.2. Поставляемый Товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации, не прошедшим ремонт, восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств) свободен от любых притязаний третьих лиц, не находится под запретом (арестом), в залоге.4.3. Товар должен иметь документы, подтверждающие соответствие качества поставляемого Товара установленным стандартам (технический паспорт/сертификат качества и пр.). Подтверждающие документы предоставляются поставщиком заказчику одновременно с передачей Товара (партии Товара).4.4. Поставщик производит поставку Товара в полном объеме по указанному в **пункте 2 настоящего технического задания** адресу, в срок, указанный в **пункте 3 настоящего технического задания**.4.5. Доставка Товара осуществляется силами и средствами поставщика в соответствии с правилами перевозки, установленными законодательством, соответствующими нормами и правилами для поставки данных видов Товара. 4.6. Разгрузка Товара осуществляется поставщиком по месту поставки. Все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств, осуществляются поставщиком собственными техническими средствами и за свой счет.4.7. Товар должен отгружаться в таре и/или упаковке, соответствующей характеру поставляемого Товара и способу транспортировки. Тара и/или упаковка должны обеспечивать сохранность Товара при условии надлежащего и бережного обращения согласно имеющейся предупредительной маркировке и при соблюдении правил складирования, погрузки/разгрузки и транспортировки, предохранять Товар от всякого рода повреждений, утраты товарного вида с учетом возможных перегрузок в пути и длительного хранения. поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением Товара в процессе доставки и отправлением его не по адресу места поставки.4.8. При передаче Товара поставщик представляет заказчику на каждую партию Товара приемо-передаточные документы: товарную накладную (форма ТОРГ-12) либо УПД в 2 (двух) экземплярах (один экземпляр для заказчика и один экземпляр для поставщика), счет, счет-фактуру (если выставление счета-фактуры является обязательным), а также иные документы, предусмотренные действующим законодательством Российской для данных видов Товаров.4.9. Приемка Товара по количеству и качеству, а также на предмет соответствия поставленного Товара условиям договора, представленной документации и/или заявленным требованиям осуществляется заказчиком в день поставки путем визуального осмотра на предмет проверки целостности и маркировки тары и/или упаковки, вскрытие упаковки (в случае, если Товар поставляется в упаковке), осмотра Товара на наличие внешних повреждений, в порядке, предусмотренном действующим законодательством РФ и условиями договора. После внешнего осмотра Товара осуществляется проверка Товара по количеству путем пересчета единиц Товара и сопоставления полученного количества с количеством Товара, указанным в товарной накладной (форма ТОРГ-12) либо УПД.Одновременно проверяется соответствие наименования, ассортимента и комплектности Товара, указанного в товарной накладной (форма ТОРГ-12) либо УПД, с фактическим наименованием, ассортиментом и комплектностью Товара, и со сведениями, содержащимися в сопроводительных документах на Товар.При приемке Товара по качеству заказчик вправе осуществить выборочную проверку качества Товара. В случае, если при осуществлении выборочной проверки обнаружен Товар (часть Товара), качество которого не соответствует требованиям договора, результаты такой проверки могут распространяться на всю партию Товара.В случае выявления несоответствия Товара (части Товара) условиям договора и сведениям, указанным в сопроводительных документах на Товар, заказчик вправе отказаться от приемки такого Товара полностью или частично.4.10. Все расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного, несоответствующего условиям договора или несвоевременно поставленного Товара, несет поставщик.4.11. При отсутствии замечаний и претензий к поставленному Товару заказчик подписывает приемо-передаточные документы и передает один экземпляр поставщику. В случае обнаружения несоответствий Товара заказчик ставит отметку в приемо-передаточных документах о несоответствиях Товара.4.12. При обнаружении в процессе приемки и/или после приемки Товара, а также в процессе использования Товара ненадлежащего качества и/или несоответствия количества Товара указанному в договоре, а также в случае отсутствия приемо-передаточных документов на Товар (в том числе, подтверждающих качество Товара), заказчик незамедлительно уведомляет об этом поставщика, который обязан в срок не более 1 (одного) рабочего дня допоставить недостающий Товар и/или заменить Товар несоответствующего качества, и/или предоставить приемо-передаточные документы. Все расходы в этом случае осуществляются за счёт поставщика.Если поставщик в срок, определенный настоящим пунктом, не выполнил требование об устранении несоответствий Товара, а также в случае существенного нарушения требований к качеству Товара (обнаружения неустранимых недостатков, недостатков, которые не могут быть устранены без несоразмерных расходов или затрат времени, или выявляются неоднократно, либо проявляются вновь после их устранения, и других подобных недостатков) заказчик вправе отказаться от поставленного Товара. При этом, заказчик обязан обеспечить сохранность Товара (ответственное хранение) и незамедлительно уведомить об этом поставщика.Устранение поставщиком несоответствий Товара не лишает заказчика права на применение штрафных санкций в соответствии с условиями договора. 4.13. Датой поставки Товара (партии Товара) является дата подписания заказчиком приемо-передаточного документа. Документ о приемке подписывается заказчиком после устранения поставщиком всех несоответствий поставленного Товара.4.14. Для проверки поставленного Товара в части соответствия условиям договора заказчик вправе инициировать проведение экспертизы. При проведении экспертизы поставленного Товара эксперты, экспертные организации имеют право запрашивать у поставщика дополнительные материалы, относящиеся к условиям договора. Срок представления поставщиком дополнительных материалов составляет 1 (один) рабочий день с даты направления запроса. 4.15. В случае привлечения заказчиком экспертов, экспертных организаций для проведения экспертизы поставленного Товара при принятии решения о приемке или об отказе в приемке поставленного Товара должны учитываться отраженные в заключении по результатам указанной экспертизы предложения экспертов, экспертных организаций, привлеченных для ее проведения.4.16. В случае выявления несоответствия качества поставленного Товара по результатам экспертизы, заказчик незамедлительно уведомляет об этом поставщика, который обязан заменить Товар в срок не позднее 1 (одного) рабочего дня с даты уведомления. Расходы, связанные с заменой Товара, несет поставщик. Одновременно с уведомлением о выявленных несоответствиях, заказчик направляет поставщику требование о возмещении расходов по оплате экспертизы. Возмещение поставщиком расходов по оплате экспертизы Товара осуществляется в порядке, предусмотренном договором. |
| **5** | **Условия и требования выполнения работ:** | 5.1. Работы должны быть выполнены поставщиком в соответствии со строительными нормами и правилами (техническими регламентами и стандартами), требованиями технической, пожарной и экологической безопасности.5.2. Выполняемые поставщиком работы и используемые при их выполнении материалы должны соответствовать требованиям технических регламентов, сводов, правил, ГОСТов, других действующих национальных стандартов, и выполняться с применением современных методов и технологий производства.5.3. Материалы, изделия, конструкции и оборудование, используемые при выполнении работ должны иметь соответствующие сертификаты, паспорта, иные документы, подтверждающие их качество, быть разрешены для применения в организациях воспитания, обучения и отдыха детей и молодежи.5.4. Применяемые в процессе работ материалы и изделия должны быть новыми в упаковке завода изготовителя. Применение материалов и изделий, бывших в употреблении, недопустимо.5.5. Работы выполняются собственными силами и средствами поставщика с привлечением специалистов, имеющих соответствующую квалификацию.5.6. Специалисты, привлеченные поставщиком для выполнения работ, должны соблюдать правила внутреннего распорядка заказчика с учетом специфики осуществляемой заказчиком деятельности. Должны быть оснащены спецодеждой и материалами, необходимыми для выполнения работ. Не допускается привлечение специалистов в состоянии алкогольного и/или наркотического опьянения, а также лиц, имеющих психические отклонения здоровья.5.7. По окончании выполнения работ, поставщик должен обеспечить вывоз и утилизацию мусора, образовавшегося в процессе производства работ.5.8. Об окончании выполнения работ и готовности сдать их результат, поставщик уведомляет заказчика в письменном виде. 5.9. Одновременно с уведомлением о завершении работ, поставщик направляет заказчику акт выполненных работ в количестве 2 (два) экземпляров, а также следующие документы на Товар: техническую документацию, инструкции по эксплуатации, правила безопасной эксплуатации. |

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Наименование товара** | **Нормативные или технические характеристики товара. Требования к качественным и прочим характеристикам товара (вид, сорт и иные показатели). Требования к размерам, упаковке, отгрузке товара, и иные показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям заказчика. Требование к сроку годности, стране происхождения товара (при необходимости)** | **Единица измерения** | **Количество** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Миксер | Комплектация нож Скорость не менее от 2000 до 12500 об/мин.Количество скоростей вариатор Обрабатываемый объем не менее 9 лДлина насадки не менее190 ммНапряжение не более 220 ВМощность не менее 0.25 кВтШирина не более 78 ммГлубина не менее 78 ммВысота не менее 485 ммВес не более 2.5 кг Должен быть мощный вентилируемый двигатель.Должна быть штанга, насадка, обод и режущие инструменты из нержавеющей сталиДолжны быть вентиляционные отверстия в верхней части моторного блока во избежание попадания влаги в аппарат.Форма ручки должна быть для удобного захвата и облегчения работы.Диаметр ножа: не менее 65 мм | штука | 1 |
| 2 | Миксер | Комплектация нож Скорость не менее 9500 об/мин.Количество скоростей не менее 1 Обрабатываемый объем не менее 100 л Длина насадки не менее 450 мм Напряжение не более 220 ВМощность не менее 0.5 кВтШирина не менее 125 ммГлубина не менее 125 ммВысота не менее 840 ммВес не более 6.3 кгДолжна быть: авторегулировка скорости , Мощный вентилируемый двигательШтанга, насадка, обод и режущие инструменты из нержавеющей сталиКнопка смены режима скорости должна легко поворачиваться одной рукойДолжны быть вентиляционные отверстия в верхней части моторного блока во избежание попадания влаги в аппарат.Форма ручки должна быть для удобного захвата и облегчения работы. Должен быть выступ на моторном блоке для удобства обращения и удерживания миксера на краю кастрюлиДолжна быть система «Easy Plug» или эквивалент для лёгкой замены шнура питания при его поломке.Диаметр ножа: не менее 100 мм | штука | 1 |
| 3 | Холодильная камера  | Холодильная камера со сплит системойКамера холодильная:Модульная сборно-разборная конструкция из сэндвич- панелей, предназначена для поддержания температуры, создаваемой внутри камер холодильными машинами.Объем камеры, м³ не менее 12.12Исполнение панели Сталь с полимерным покрытиемТолщина панелей, мм не менее 80Холодильный агрегат ВыноснойКоличество дверей не менее 1Материал обшивок корпуса снаружи: Оцинкованная сталь с полимерным покрытием.Материал обшивок корпуса изнутри: Оцинкованная сталь с антибактериальным покрытиемНаличие замка Даt окружающей среды, ºС не менее -30...+40Ширина, см не более 346Глубина, см не менее 196Высота, см не менее 220Сплит-система 1:Характеристика Разм. Рабочая температура не менее от +5 до -5ºСТип запуска ПрямойНапряжение V: не более 1~220 50 ГцНоминальное потребление не более 0,816 кВтНоминальный ток не более 5,4 АТок max не более 8,4 АХладагент должен быть R404AТип оттайки ЭлектрическаяМощность оттайки не более 0,6 кВтМатериал корпуса Крашенная оцинкованная стальВес не более108 кгКомпрессор Тип ГерметичныйКонденсатор МК/ПТТОМощность вентилятора не менее 0,055 кВтДиаметр крыльчатки не менее 1х250 ммРасход воздуха м3/ч не менее 900Воздухоохладитель Материал корпуса АлюминийМощность вентилятора не менее 0,075 кВтДиаметр крыльчатки не менее 250 ммКоличество вентиляторов не менее 1 штРасход воздуха не менее 600 м3/чШаг ребер не менее 4,2 ммДальность струи не менее 7 мШирина внешнего блока не менее 662 ммГлубина внешнего блока не менее 556 ммВысота внешнего блока не менее 385 ммШирина внутреннего блока не менее 482 ммГлубина внутреннего блока не менее 548 ммВысота внутреннего блока не менее 273 ммОсобенности:Электрическая оттайкаПрямой запускСдвоенное реле защиты по высокому и низкому давлениюБоковое расположение вентилятора – защищенность от осадковКорпус из оцинкованного металла с полимерным покрытиемКорпус внутреннего блока из алюминияТЭН из нержавеющей стали AISI 304 или эквивалентКрепление ТЭНов из пружинных сортов сталиВулканизированная изоляцияСплит-система 2:Рабочая температура не менее от -25 до -15ºСТип запуска ПрямойНапряжение V не менее 3~220 50 ГцНоминальное потребление не менее 1,116 кВтНоминальный ток не менее 5,7 АТок max не менее 10 АХладагент R404A или эквивалентТип оттайки ЭлектрическаяМощность оттайки не менее 0,6 кВтМатериал корпуса Крашенная оцинкованная стальВес не более 108 кгКомпрессор Тип ГерметичныйКонденсатор МК/ПТТО или эквивалентМощность вентилятора не менее 0,055 кВтДиаметр крыльчатки не менее 1х250 ммРасход воздуха не менее 900 м3/чВоздухоохладитель Материал корпуса АлюминийМощность вентилятора не менее 0,075 кВтДиаметр крыльчатки не менее 250 ммКоличество вентиляторов не менее 1 штРасход воздуха м3/ч не менее 600Шаг ребер не менее 4,2 ммДальность струи не менее 7 мШирина внешнего блока не менее 662 ммГлубина внешнего блока не менее 556 ммВысота внешнего блока не менее 385 ммШирина внутреннего блока не менее 482 ммГлубина внутреннего блока не менее 548 ммВысота внутреннего блока не менее 273 ммНаружный блок:​ Герметичный компрессор МК / ПТТОМикроканальный конденсаторОсевой вентилятор обдуваВнутренний блок:ИспарительВентилятор обдуваТЭН оттайки испарителяЭлектрическая оттайкаПрямой запускСдвоенное реле защиты по высокому и низкому давлениюБоковое расположение вентилятора – защищенность от осадковКорпус из оцинкованного металла с полимерным покрытиемКорпус внутреннего блока из алюминияТЭН из нержавеющей стали AISI 304 или эквивалентКрепление ТЭНов из пружинных сортов стали Вулканизированная изоляцияКомплект низкотемпературный:Комплект предназначен для установки в низкотемпературные камеры со стандартной распашной дверью не менее 80 мм для обогрева дверного проема и обеспечения работоспособности оборудования на предприятиях пищевой промышленности, общественного питания и торговли.В комплект поставки входит компенсационный клапан и ПЭН.Габариты: не более 300x220x150 ммВес: не более 0.800 кг | штука | 1 |
| 4 | Овощерезка | Должна быть функция Автопуск позволяет работать без нажатия кнопок Стоп / ПускИндукционный двигатель: Блок из поликарбоната. Вал из нержавеющей стали. Смонтирован на шарикоподшипниках, что должно обеспечивать его бесшумное функционирование и отсутствие вибраций.Двигатель промышленного изготовления для интенсивной работы. Увеличенная выходная мощность должна не требовать техобслуживания: отсутствие изнашивающихся деталей (без щеток)Чаша и крышка из металла Боковой сброс позволяет использовать приемную ёмкость большого размера (например, GN 2/1-150)Вертикальная подача продукта требует минимальных усилий Съёмная крышка простой формы и рабочий отсек со скругленными углами для санитарной обработкиВсе детали, находящиеся в контакте с продуктами, и должны легко разбираться для быстрой очисткиДополнительные характеристики:Производительность: Теоретическая: не менее до 500 кг/час Практическая: не менее до 150 кг/час 50-400 порцийКоличество скоростей: не менее 1Скорость нарезки: не менее до 5 кг/мин. Большая D-образная воронка: Объем: не мене 2,2 лРазмер: не менее 170х75 мм Площадь: не менее 139 см2Диаметр круглой воронки: не менее 58 мм Основные характеристикиРазновидность электрическая Производительность не мене 150 кг/чСкорость вращения не менее 375 об/мин.Установка настольная Напряжение 220 ВМощность не менее 0.55 кВтШирина не менее 390 ммГлубина не менее 310 ммВысота не менее 610 ммВес не более 17.6 кг | штука | 1 |
| 5 | Подтоварник | Столешница цельногнутая из шлифованной пищевой нержавеющей стали марки AISI 304 или эквивалент толщиной не менее 0,8 мм, в защитной пленке;Усиление – подложка из ЛДСП не менее 16 мм;Каркас – сварной;Материал изготовления каркаса – нержавеющая сталь, (полимерно-порошковое покрытие);Ножки – профильная труба не менее 40х40;стальные подпятники и регулируемые полиамидные опоры ножек;Верхняя рамка и обвязка каркаса (в комплекте) – гнутые профили Материал каркаса: полимерно- порошковое покрытие Габаритные размеры, мм: не менее 600x400x300 | штука | 1 |
| 6 | Подтоварник | Столешница цельногнутая из шлифованной пищевой нержавеющей стали марки AISI 304 или эквивалент толщиной не менее 0,8 мм, в защитной пленке;Усиление – подложка из ЛДСП не менее 16 мм;Каркас – сварной;Материал изготовления каркаса нержавеющая сталь, (полимерно-порошковое покрытие, профильная труба не менее 40х40; Стальные подпятники и регулируемые полиамидные опоры ножек;Верхняя рамка и обвязка каркаса (в комплекте) – гнутые профили. Материал столешницы: AISI 304 или эквивалент, Материал каркаса: полимерно- порошковое покрытие Габаритные размеры, мм: не менее 400x400x300 | штука | 1 |
| 7 | Тележка сервировочная | Габаритные размеры не менее 800х500х850 мм, Количество полок: не менее 3хКоличество колес: не менее 2х колеса с тормозом, конструкция должна быть сварная. | штука | 2 |
| 8 | Мясорубка | В мясорубке должна быть двойная передача: электродвигатель- цепная передача-ременная передача-промежуточный вал- ведущий вал.Должна быть оборудована съемной системой ножей и решеток Enterprise или эквивалент, изготовленных из высококачественного материала, обуславливающего устойчивость к повреждениям. Нож и решетка должны иметь достаточную толщину для проведения множества заточек.При условии заточки в строгом соответствии с техническими требованиями обеспечивается долговечность используемых используемых комплектующих. Установленный вентилируемый трёхфазный двигатель должен гарантировать непрерывную многочасовую работу. Способ на длительное время работать без перерывов, не должен требовать специального обслуживания.Скорость вращения, об.мин не менее 182Габаритные размеры (ДхШхВ), мм не менее 1225х600х1110Вес нетто, не более 211 кгНапряжение не менее 380В Мощность установленного двигателя не менее 5,5 кВтПроизводительность не менее 1000 кг/часКомплектация система enterprise или эквивалент, чаша не менее 40 л., не менее 2 решетки Диаметр Ø не менее 155, Ø отверстия не менее 4,5/ 6Количество отверстий не менее 216/348 шт.Реверс наличие | штука | 1 |
| 9 | Тележка грузовая | Тележка должна быть грузовая предназначена для использования на предприятиях общественного питания в качестве вспомогательного оборудования для транспортировки продуктов питания или кухонной утвари между производственными цехами.Столешница изготовлена из нержавеющей стали;Не менее двух фиксированных и двух поворотных колеса (d колес = не менее 150 мм).Габаритные размеры (ДхШхВ), мм не менее 1260х600х935Вес не более 27 кгКомплектация: два фиксированных и два поворотных колеса не менее 150 мм.Нержавеющая сталь даГрузоподъемность не менее 300 кг | штука | 1 |
| 10 | Подтоварник | Подтоварник ПТП-120/60Формат подтоварник Материал каркаса нерж. сталь Тип подставки открытыйНазначение универсальная Ширина не менее 1200 ммГлубина не менее 600 ммВысота не менее 300 ммВес не более 21.2 кг | штука | 5 |
| 11 | Весы электронные | Назначение товарные: Конструкция платформенные Светодиодный индикатор: СтойкаМаксимальный предел взвешивания не менее 150 кг . . Минимальный диапазон взвешивания не менее 0.4 кгДискретность не менее от 20 до 50 гр Размеры платформы (ШxГ) не менее 600х800 ммШирина не менее 600 ммГлубина не менее 927 ммВысота не менее 782 ммВес не более 34.5 кг  | штука | 1 |
| 12 | Подтоварник | Формат подтоварникМатериал каркаса нерж. сталь Тип подставки открытыйНазначение универсальная Ширина не менее 1200 ммГлубина не менее 600 ммВысота не менее 280 ммВес не более 12.1 кг | штука | 1 |
| 13 | Тележка для транспортировки | Тележка должна быть предназначена для транспортировки пищевых баков из кухонного отделения к линиям раздачи питания и должна иметь не менее 4х колес.Габаритные размеры: не менее 500x500x980Конструкция должна быть сварная.Изготовлена из нержавеющей стали | штука | 1 |
| 14 | Микроволновая печь | Объём не менее 20 лМощность не менее 800 ВтДолжны быть переключатели - поворотный механизм, Габаритные размеры: 44 см x25.8 см x 35.5 см | штука | 1 |